

## FLOCCULANTE:

Nell'ambito della **separazione solido-liquido**, Testori amplia la sua gamma prodotti offrendo agenti flocculanti che **migliorano la disidratabilità del fango e la qualità del filtrato**. Il flocculante agisce come elemento aggregante per le particelle colloidali (preventivamente destabilizzate mediante coagulazione). La formazione del fiocco causa un incremento delle dimensioni della frazione solida, rendendone **più efficiente la separazione**.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI:



I FlocTes Testori sono essenzialmente polielettroliti che si differenziano in funzione di:

- **Stato fisico:** disponibili in forma solida (granuli o polvere)
- **Carica:**
  - **Anionica (-)** per particelle di origine minerale
  - **Cationica (+)** per particelle di origine organica
- **Densità di carica ionica:** varia da 0 a 100% in funzione dell'applicazione
- Ampia varietà di pesi molecolari

Il flocculante specifico viene consigliato sulla base di analisi chimico-fisica dei fanghi.

## EQUIPMENT:



I mezzi filtranti Testori per la disidratazione dei fanghi equipaggiano principalmente filtropresse e nastropresse. Il condizionamento interviene sulle caratteristiche chimico-fisiche dei fanghi consentendo di:

- **Incrementare la velocità di separazione** solido-liquido
- **Diminuire l'umidità** del pannello
- **Migliorare** le caratteristiche del **filtrato**
- **Ridurre** i fenomeni di **creep** (nelle nastropresse)
- **Ridurre l'impaccamento** della tela (nelle filtropresse)

I FlocTes, possono essere dosati anche nelle fasi a monte della filtrazione, come per esempio durante la **sedimentazione e/o l'ispessimento** per gravità o mediante separatori centrifughi, sia sulla linea acque che sulla linea fanghi.

## SETTORI APPLICATIVI:

Disidratazione fanghi da impianti di:

- depurazione acque reflue civili ed industriali (fanghi chimici)
- impianti di chiarificazione delle acque potabili
- industria alimentare
- industria dell'allumina
- lavorazione materiali inerti
- produzione della carta

